

真空 技術

で描くデザイン

開発中：SUS 製真空二重缶へのガラス加飾

印刷したガラス材を
真空中で熱処理する
ことで、
真空技術による新たな
付加価値(加飾)を
提供いたします。

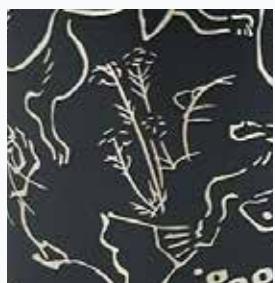


特徴

1. デザインの自由度 印刷による自由なデザイン

シルクスクリーン印刷

細部



カラーバリエーション



パッド印刷

完成品



2. 食洗器洗浄 (アルカリ洗剤)に対応

高い耐久性、耐アルカリ性

3. SUS の金属光沢と 意匠性を共存

真空熱処理により酸化を防止

SANKI
三恵技研工業株式会社

三恵技研工業株式会社
開発本部 先行技術研究室

担当 : 高岡
Mail : Takaoka-k-15@sankei-gk.co.jp

PP-CNF

当社のエコは胸元から
PP-CNF 製名札ケースのご紹介

植物由来フィラーで
カーボンニュートラルへ

ABS の代替材料

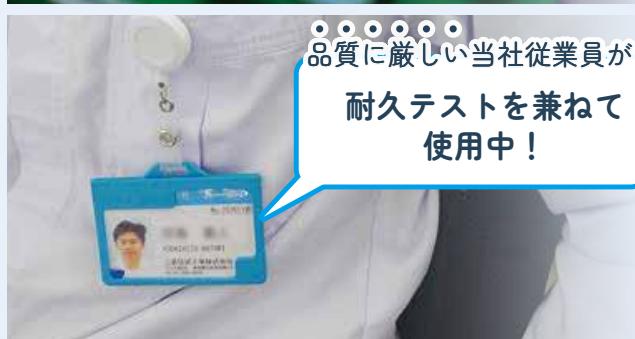


PP-CNF の認知度向上アイテムとして名札ケースを開発しました。



植物由来のセルロースナノファイバーを含むセルロースとポリプロピレンの複合材(PP-CNF)を自社でコンパウンドし、さらに自社設計・製作の金型を用いて名札を成形しました。

PP-CNFはABSの課題であったマテリアルリサイクル性に優れ、PPよりも高い剛性を有しています。繰り返し利用が可能な高剛性樹脂材料です。



市場で不要となった廃PPや、製造過程で生じる端材(スプルー・ランナー etc.)は再利用可能な素晴らしい材料です。リサイクルとリデュースの両面から取り組む事を目標として名札ケースを製作しました。壊れた名札ケースは材料となり、新しい製品として生まれ変わります。

弊社の環境マネジメントの一環とした製品です。

デザイン企画から製品設計、コンパウンド、金型設計・製作、製造まで、すべて自社内で実施しています。

SANKEI
三恵技研工業株式会社

三恵技研工業株式会社
開発本部 開発戦略室

担当 : 須田
Mail : suda-n-07@sankei-gk.co.jp

titanium Chic Color

チタンのシックカラー



「チタンカラーは派手」の印象を一変、
技術を深化させ大人な色味を実現しました。

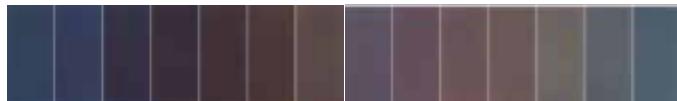
SANKI
三恵技研工業株式会社

三恵技研工業株式会社
開発本部 第一開発部
担当 : 井上
Mail : inoue-so-01@sankei-gk.co.jp

陽極酸化について

発 色

単色だけでなく、従来塗装では難しかったグラデーションカラーが段替えなしで加飾可能になりました。
新たなデザインにつながる発色をご提案をいたします。



設 備

自動車用のメッキ装置を転用したことにより、小回りと量産性を両立。豊富な量産ノウハウを生かし安定した品質の生産が可能です。



試 作

試作を行うためのラボを弊社内に完備しております。
「チタンカラーを試してみたい」とお考えの企業様はぜひご相談ください。



SANKEI
三恵技研工業株式会社

三恵技研工業株式会社
開発本部 第一開発部
担当 : 井上
Mail : inoue-so-01@sankei-gk.co.jp